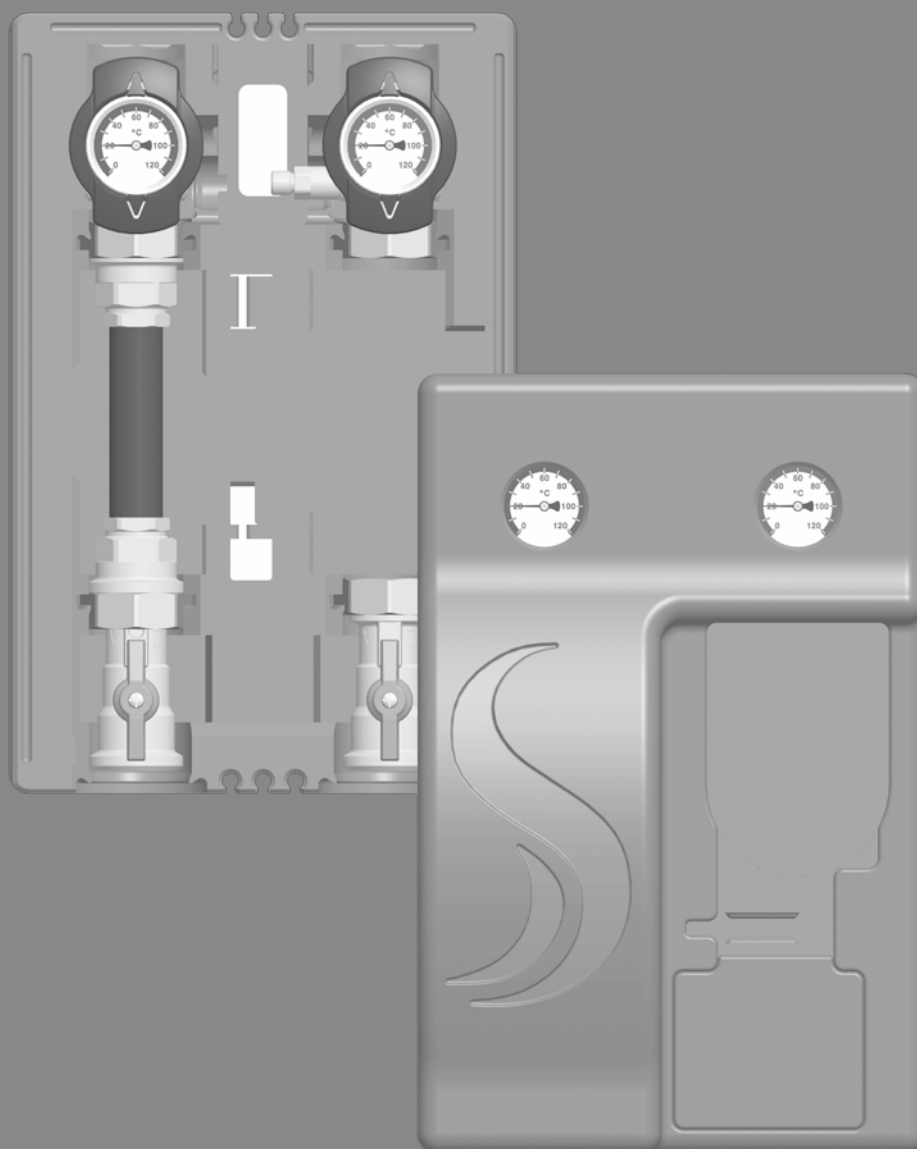




MONTAGE- UND BETRIEBSANLEITUNG
PUMPENGRUPPE UNGEMISCHT DN 25
MIT EINBAUSATZ FÜR WÄRMEMENGENZÄHLER

INSTRUCTIONS FOR USE
UNMIXED PUMP GROUP DN 25
WITH INSTALLATION KIT FOR HEAT FLOW METER



1 INHALTSVERZEICHNIS

2 Lieferumfang	3
2.1 Zu dieser Anleitung	3
2.2 Produktbeschreibung	3
2.3 Ausstattung	4
2.4 Funktion	4
2.4.1 Schwerkraftbremse	5
2.4.2 Einbausatz für Wärmemengenzähler	5
3 Technische Zeichnung	6
4 Vorschriften / Normen / Richtlinien	6
5 Technische Daten	7
5.1 Differenzdruckdiagramm	7
6 Sicherheitshinweise	8
7 Montage- und Betriebsanleitung / Installation	9
7.1 Montage auf Verteiler	9
7.2 Montage auf Wandhalter	10
7.3 Montage auf Stockschrauben	11
8 Inbetriebnahme / Funktionsprüfung / Außerbetriebnahme	12
8.1 Inbetriebnahme Wärmemengenzähler und Sensorik	13
8.2 Demontage	13
9 Wartung	14
9.1 Ersatzteile	14
10 Pflegehinweise	15
11 Kontaktdaten	16
12 Garantie / Gewährleistung / Nachkaufgarantie	16

2 LIEFERUMFANG



Lesen Sie diese Anleitung vor der Installation und Inbetriebnahme sorgfältig durch. Bewahren Sie diese Anleitung zum späteren Gebrauch in der Nähe der Anlage auf.

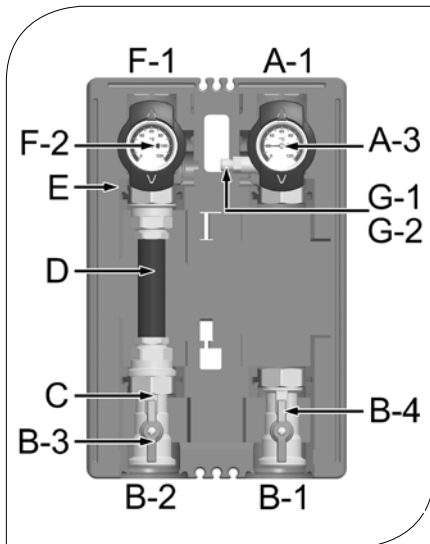
2.1 ZU DIESER ANLEITUNG

Diese Anleitung beschreibt die Funktion, Installation, Inbetriebnahme und Bedienung der ungemischten Pumpengruppe DN 25 mit Einbausatz für Wärmemengenzähler. Für andere Komponenten der Anlage, wie z. B. die Pumpe, den Regler oder den Verteiler, beachten Sie bitte die separaten Anleitungen. Die mit [Fachmann] bezeichneten Kapitel richten sich ausschließlich an den Fachhandwerker.

2.2 PRODUKTBESCHREIBUNG

Die Pumpengruppe ist eine vormontierte Armaturengruppe für Heizungskreise. Die Pumpe kann durch Kugelhähne abgesperrt werden. Sie kann so einfach gewartet werden, ohne dass das Wasser im Heizungskreis abgelassen werden muss. Die Pumpengruppe wird direkt auf einen Verteiler oder auf einen Wandhalter montiert. Die Pumpengruppe inklusive Dämmung entspricht der EnEV.

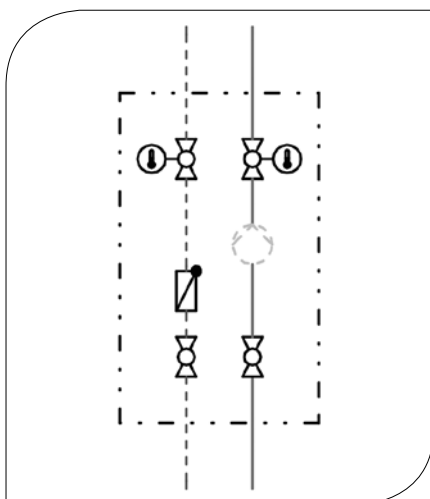
2.3 AUSSTATTUNG



- A-1 Vorlauf zum Verbraucherkreis
- A-3 Vorlauf-Kugelhahn mit Tauchhülse und Ganzmetall-Thermometer
- B-1 Vorlauf vom Wärmeerzeuger
- B-2 Rücklauf zum Wärmeerzeuger
- B-3 Rücklauf-Kugelhahn
- B-4 Vorlauf-Kugelhahn
- C aufstellbare Schwerkraftbremse (19,6 mbar)
- D Einbausatz für Wärmemengenzähler ($\frac{3}{4}$ " AG x 110 mm oder 1" AG x 130 mm)
- E funktionsoptimierte Design-Dämmung
- F-1 Rücklauf vom Verbraucherkreis
- F-2 Rücklauf-Kugelhahn mit Tauchhülse und Ganzmetall-Thermometer
- G-1 Reduzierstück $\frac{1}{4}$ " AG sd x M12 x 1.5 AG
- G-2 Reduzierstück $\frac{1}{4}$ " AG sd x M10 x 1 IG

Die Pumpengruppe ist vorbereitet für den Einsatz von Pumpen mit den Anschlussmaßen $1\frac{1}{2}$ " AG x 180 mm. Werden andere als die von **COSMO** vorgesehenen Pumpen eingesetzt, müssen die Dämmelemente ggf. angepasst werden.

2.4 FUNKTION



Bei der ungemischten Pumpengruppe wird der Vorlauf vom Wärmeerzeuger direkt durch den Heizungskreis gepumpt.

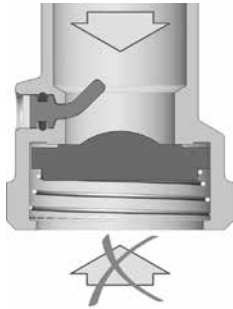
Einsatzgebiet:

- Boilerladung
- Speicherbeladung und Speicherentladung
- Heizkreise ohne Temperaturbegrenzungen

2.4.1 SCHWERKRAFTBREMSE

Die Pumpengruppe ist im Rücklauf mit einer aufstellbaren Schwerkraftbremse (C) ausgestattet.

Betrieb

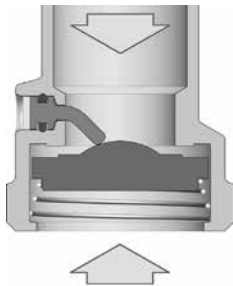


Im Betrieb muss die Markierung auf „Z“ zeigen.

- Die Schwerkraftbremse ist geschlossen.
- Durchfluss nur in Pfeilrichtung.



Befüllen, Entleeren, Entlüften



Zum Befüllen, Entleeren und Entlüften muss die Markierung auf „A“ zeigen.

- Die Schwerkraftbremse ist geöffnet.
- Durchfluss in beide Richtungen.



2.4.2 EINBAUSATZ FÜR WÄRMEMENGENZÄHLER

Der Einbausatz ermöglicht die einfache Montage eines Wärmemengenzählers (WMZ) in den Rücklauf direkter Heizkreise. Der Einbausatz ist geeignet für die folgenden Wärmemengenzähler:

- Allmess Ultraschall Messkapselwärmesähler Integral-MK UltraMaXX
- Allmess Ultraschall-Wärmesähler Integral-V UltraLite PRO
- Allmess Ultraschall-Kompaktwärmesähler CF-Echo II 1,5 m³/h und 2,5 m³/h in den Baulängen 110 mm und 130 mm
- Allmess Splitwärmesähler Megacontrol-CF 51 1,5 m³/h und 2,5 m³/h
- Sensus PolluCom C Messkapselzähler
- Sensus PolluCom E(S) Einstrahlzähler (Achtung: Nur Splitversion)
- Sensus PolluStat Ultraschall-Wärmesähler 0,6 m³/h; 1,5 m³/h und 2,5 m³/h in den Baulängen 110 mm und 130 mm
- Sensus PolluTherm-Splitsystem (Verschraubung) 0,6 m³/h; 1,5 m³/h und 2,5 m³/h in den Baulängen 110 mm und 130 mm
- Wärmemengenzähler mit den Anschlussmaßen ¾" AG x 110 mm oder 1" AG x 130 mm

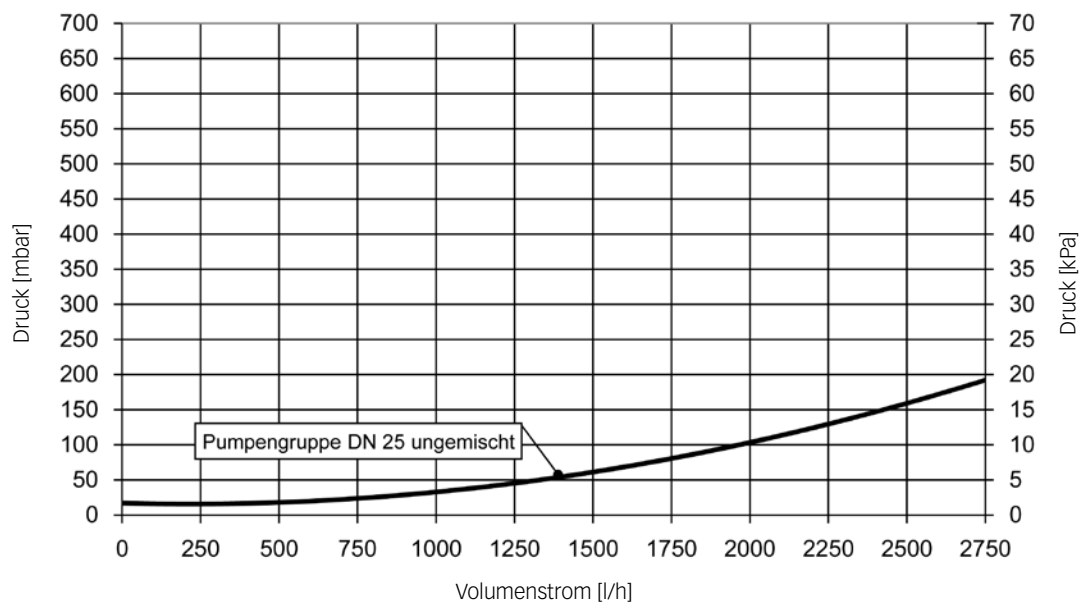
HINWEIS

Das Rechenwerk ist jeweils mit der entsprechenden Wandhalterung außerhalb der Pumpengruppe zu positionieren.

5 TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN	
Achsabstand	125 mm
Breite Dämmung	250 mm
Höhe Dämmung	385 mm
Einbaulänge	340 mm
ANSCHLÜSSE	
Abgang	1" IG
Zulauf	1½" AG
WÄRMEMENGENZÄHLER	
Anschlussmaße	¾" AG x 110 mm oder 1" AG x 130 mm
TECHNISCHE DATEN	
Öffnungsdruck Schwerkraftbremse	19,6 mbar, aufstellbar
HYDRAULIK	
Maximaler Druck	6 bar
Maximale Temperatur	110 °C
K _{vs} -Wert [m³/h]	6,3
WERKSTOFFE	
Armaturen	Messing / POM
Dichtungen	EPDM
Dämmung	EPP

5.1 DIFFERENZDRUCKDIAGRAMM



6 SICHERHEITSHINWEISE

Die Installation und Inbetriebnahme sowie der Anschluss der elektrischen Komponenten setzen Fachkenntnisse voraus, die einem anerkannten Berufsabschluss als Anlagenmechaniker/in für Sanitär-, Heizungs- und Klimatechnik bzw. einem Beruf mit vergleichbarem Kenntnisstand entsprechen [Fachmann].

Bei der Installation und Inbetriebnahme muss folgendes beachtet werden:

- Einschlägige regionale und überregionale Vorschriften
- Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft
- Anweisungen und Sicherheitshinweise dieser Anleitung



VORSICHT

Personen- und Sachschaden!

Die Pumpengruppe ist nur geeignet für den Einsatz in Heizungskreisläufen mit Heizungswasser gemäß VDI 2035 / Ö-Norm H 5195-1.

Die Pumpengruppe darf nicht in Trinkwasseranwendungen eingesetzt werden.

ACHTUNG

Sachschaden durch Mineralöle!

Mineralölprodukte beschädigen die EPDM-Dichtungselemente nachhaltig, wodurch die Dichteigenschaften verloren gehen. Für Schäden, die durch derartig beschädigte Dichtungen entstehen, übernehmen wir weder eine Haftung noch leisten wir Garantieersatz.

- Vermeiden Sie unbedingt, dass EPDM mit mineralölhaltigen Substanzen in Kontakt kommt.
- Verwenden Sie geeignetes Silikonspray.

7 MONTAGE- UND BETRIEBS-ANLEITUNG / INSTALLATION

Die Pumpengruppe kann entweder auf einem Verteiler oder auf einer Wandhalterung (KBN: C2PWH) montiert werden. Der Verteiler, die Wandhalterung für den Verteiler und die Premium Wandhalterung für die Pumpengruppe sind nicht im Lieferumfang enthalten.

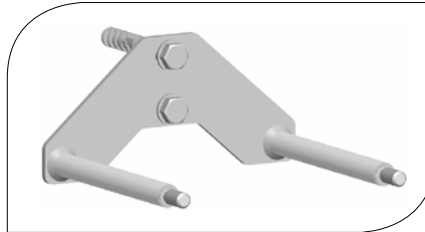
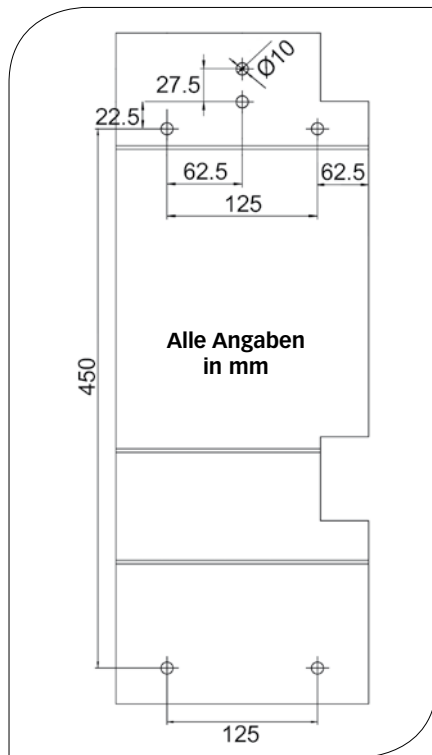
ACHTUNG Sachschaden!

Um Schäden an der Anlage zu verhindern, muss der Montageort trocken, tragsicher, frostfrei und vor UV-Strahlung geschützt sein.

7.1 MONTAGE AUF VERTEILER

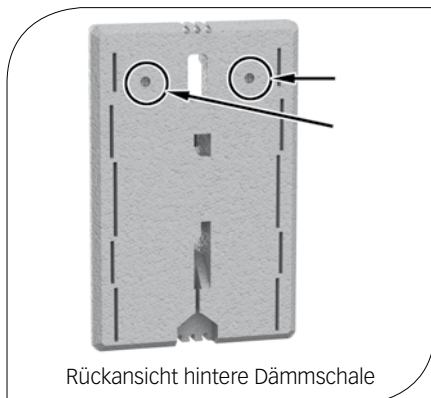
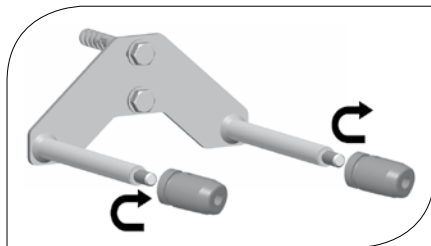
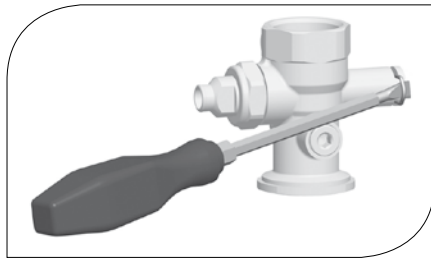
Der Verteiler und die Wandhalterung für Verteiler sind nicht im Lieferumfang enthalten. Beachten Sie für die Montage des Verteilers und die Montage der Pumpengruppe auf dem Verteiler die separate Anleitung des Verteilers!

7.2 MONTAGE AUF WANDHALTER

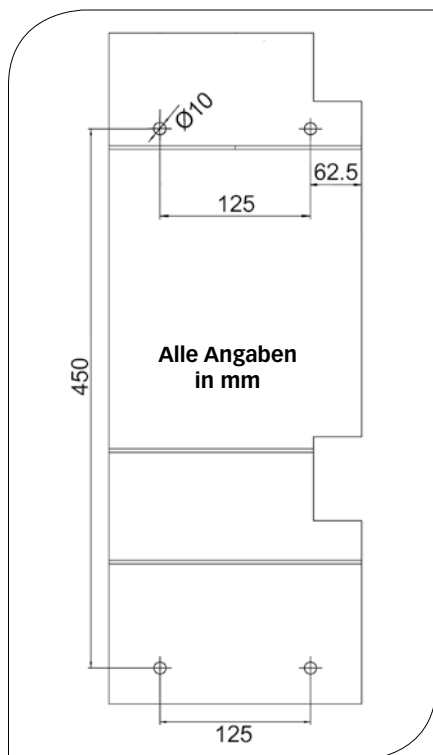


Die Premium Wandhalterung für Pumpengruppen ist nicht im Lieferumfang enthalten (KBN: C2PWH).

1. Bestimmen Sie den Montageort.
2. Eine Bohrschablone finden Sie auf der Pappe neben der Pumpengruppe (siehe Abbildung links).
3. Bohren Sie die Löcher und setzen Sie geeignete Dübel ein. Beachten Sie, dass die beiliegenden Dübel nur für Vollstein-Mauerwerk geeignet sind.
4. Befestigen Sie den Wandhalter mit geeigneten Schrauben und den Unterlegscheiben an der Wand.
5. Nehmen Sie die Pumpengruppe aus der hinteren Dämmschale.
6. Ziehen Sie die Clip-Federn mit einem Schraubendreher seitlich aus den Kugelhähnen heraus.
7. Entnehmen Sie die Schallentkopplungen aus den Kugelhähnen.
8. Schrauben Sie beide Schallentkopplungen auf die Bolzen des Wandhalters.
9. Schieben Sie die Clip-Federn wieder seitlich auf die Kugelhähne.
10. Stanzen Sie die zwei vorgefrästen Löcher der hinteren Dämmschale aus (siehe Abbildung links).
11. Schieben Sie die hintere Dämmschale durch die gestanzten Löcher auf den Wandhalter.
12. Rasten Sie die Pumpengruppe auf den Wandhalter auf.
13. Nehmen Sie die Pumpengruppe in Betrieb, wie in Kapitel „8 Inbetriebnahme“ beschrieben.

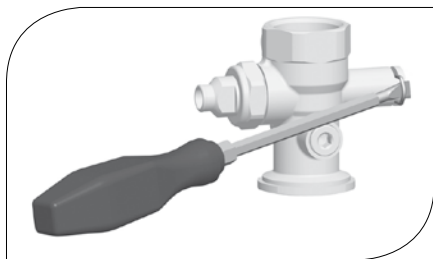


7.3 MONTAGE AUF STOCKSCHRAUBEN

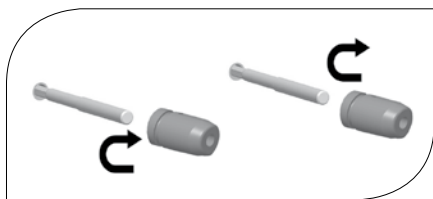


Für die Montage empfehlen wir die Verwendung von zwei Stockschrauben M8x160. Die Stockschrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

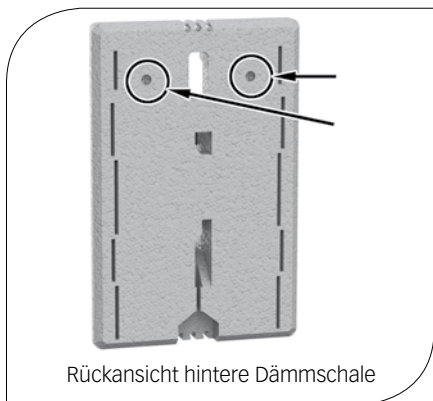
1. Bestimmen Sie den Montageort.
2. Eine Bohrschablone finden Sie auf der Pappe neben der Pumpengruppe (siehe Abbildung links).
3. Bohren Sie die Löcher und setzen Sie geeignete Dübel ein.
4. Drehen Sie die Stockschrauben so weit ein, dass sie genau 96 mm aus der Wand heraus stehen.



5. Nehmen Sie die Pumpengruppe aus der hinteren Dämmschale.
6. Ziehen Sie die Clip-Federn mit einem Schraubendreher seitlich aus den Kugelhähnen heraus.
7. Entnehmen Sie die Schallentkopplungen aus den Kugelhähnen.

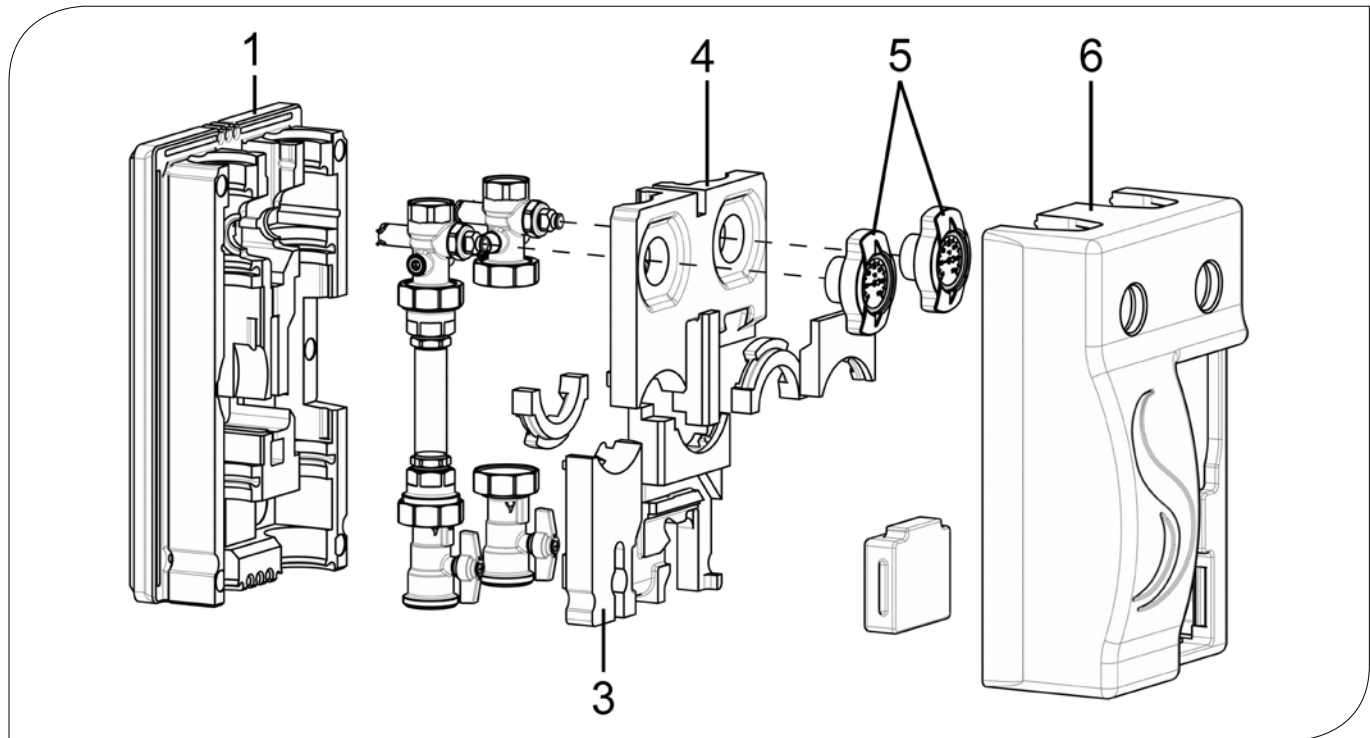


8. Schrauben Sie beide Schallentkopplungen auf die Stockschrauben.
9. Schieben Sie die Clip-Federn wieder seitlich auf die Kugelhähne.



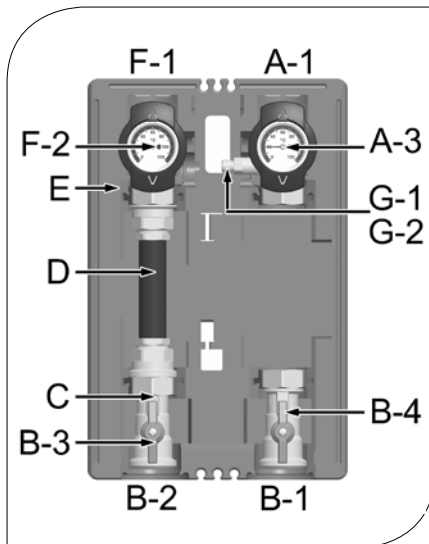
10. Stanzen Sie die zwei vorgefrästen Löcher der hinteren Dämmschale aus (siehe Abbildung links).
11. Schieben Sie die hintere Dämmschale durch die gestanzten Löcher auf den Wandhalter.
12. Rasten Sie die Pumpengruppe auf die Stockschrauben auf.
13. Nehmen Sie die Pumpengruppe in Betrieb, wie in Kapitel „8 Inbetriebnahme“ beschrieben.

8 INBETRIEBNAHME / FUNKTIONSPRÜFUNG / AUSSERBETRIEBNAHME

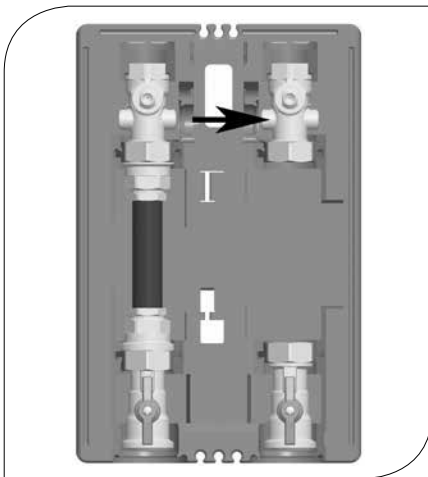


1. Verrohren Sie die Pumpengruppe mit der Anlage. Die Montage an die Rohrleitung muss spannungsfrei erfolgen.
2. Schließen Sie die Pumpe an.
3. Führen Sie eine Druckprobe durch und prüfen Sie alle Verschraubungen.
4. Bei Montage auf Verteiler: Montieren Sie die hintere Dämmschale der Pumpengruppe (1).
5. Montieren Sie das untere Dämmelement (3) der Pumpengruppe.
6. Verlegen Sie das Kabel der Pumpe und des Wärmemengenzählers im Kabelkanal der hinteren Dämmschale (1).
7. Montieren Sie das obere Dämmelement (4) der Pumpengruppe und die Thermometergriffe (5). Drücken Sie die hintere Dämmschale (1) dafür leicht nach hinten.
8. Montieren Sie die vordere Dämmschale (6).
9. Bei Montage auf Verteiler: Montieren Sie die Dämmschale des Verteilers.

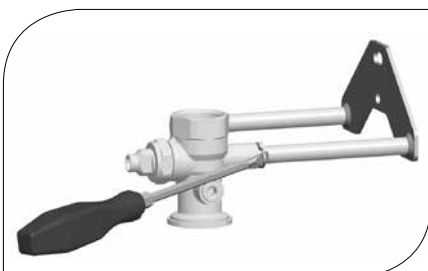
8.1 INBETRIEBNAHME WÄRME-MENGENZÄHLER UND SENSORIK



1. Sperren Sie die Kugelhähne A-3, B-3, B-4 und F-2 ab.
2. Entfernen Sie den Einbausatz für Wärmemengenzähler. Beachten Sie hierbei die Baulänge des eingesetzten Wärmemengenzählers.
3. Setzen Sie den Wärmemengenzähler ein. Hinweis: Beachten Sie die separate Anleitung des Wärmemengenzählers.
4. Entfernen Sie den Stopfen mit Innen-Sechskant im linken Abgang des Kugelhahns A-3 (siehe nebenstehendes Bild).
5. Setzen Sie einen der mitgelieferten Adapter G-1 bzw. G-2 ein.
6. Setzen Sie den Vorlauf-Sensor in den Adapter ein. Hinweis: Beachten Sie die separate Anleitung des Wärmemengenzählers.
7. Öffnen Sie nun wieder die zuvor abgesperrten Kugelhähne A-3, B-3, B-4 und F-2.



8.2 DEMONTAGE

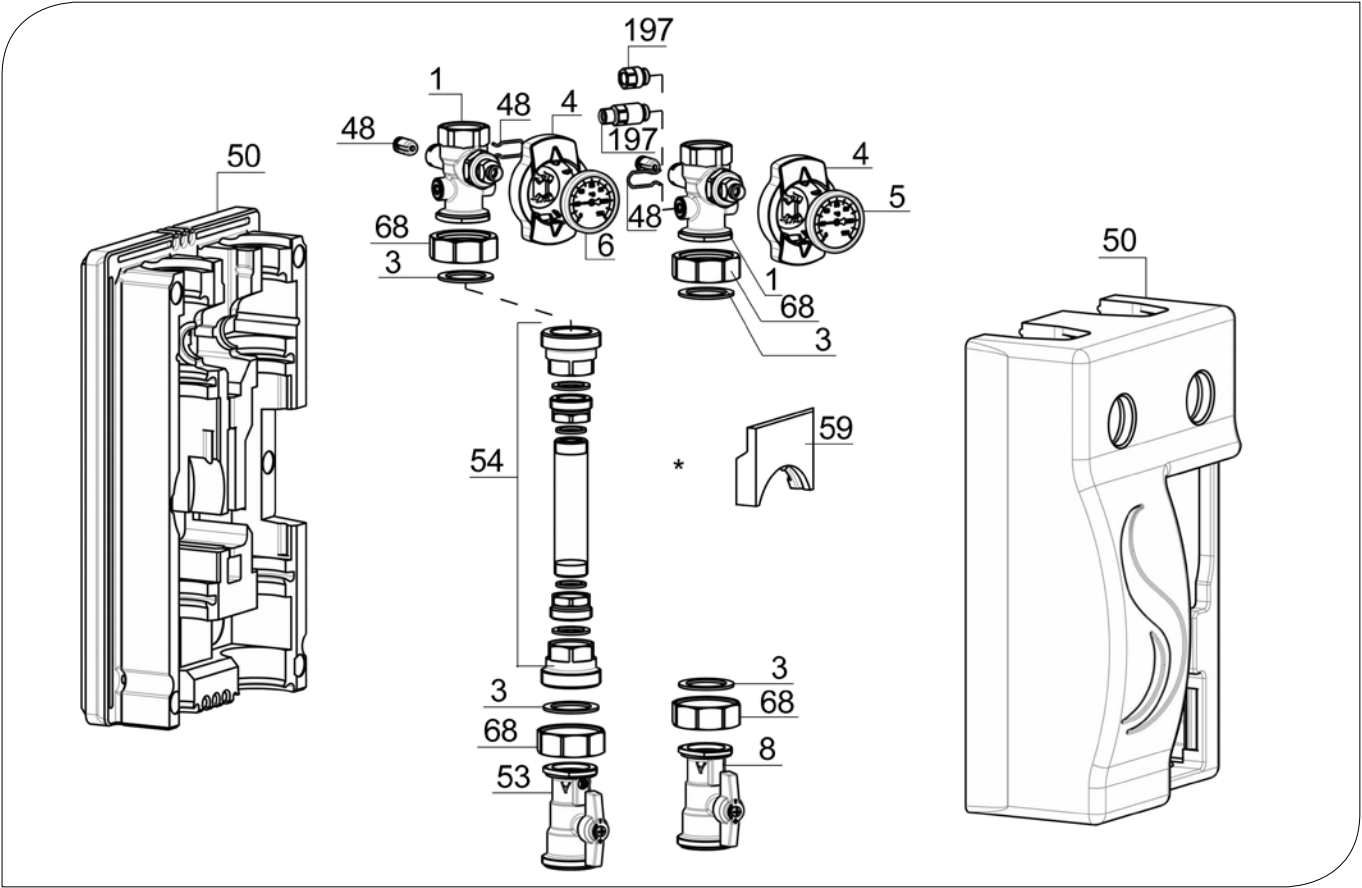


1. Entleeren Sie die Heizungsanlage.
2. Trennen Sie die Rohrverbindung zwischen Pumpengruppe und Heizungsanlage.
3. Ziehen Sie die Clip-Federn mit einem Schraubendreher seitlich heraus, um die Pumpengruppe von der Wandhalterung abzunehmen.
4. Ziehen Sie die Pumpengruppe nach vorn ab.

9 WARTUNG

9.1 ERSATZTEILE

HINWEIS
Reklamationen werden ausschließlich unter Angabe der Seriennummer bearbeitet!
Die Seriennummer befindet sich auf dem Rücklaufrohr der Pumpengruppe.



POSITION	KBN	BESCHREIBUNG
1	YCOQ00001	Kugelhahn DN 25, 2x Stopfen, mit Thermometeraufnahme
3	YCOQ00003	Dichtung für G1½", EPDM, Ø 44,0 x Ø 32,0 x 2,0
4	YCOQ00004	Kugelhahngriff für Thermometer, Ø 50 mm
5	YCOQ00005	Zeigerthermometer rot, 0-120 °C, Ø 50 mm
6	YCOQ00006	Zeigerthermometer blau, 0-120 °C, Ø 50 mm
8	YCOQ00008	Kugelhahn mit Flügelgriff DN 25, 1" F x 1½" AG
48	YCOQ00048	Ersatzteilset für Kugelhahn DN 25
50	YCOQ00050	Dämmung PG mit WMZ-Einbausatz DN 25, Komplettsatz
51	YCOQ00051	2x Reduzierstück ½" AG sd, 1x M12x1.5 AG, 1x M10x1 IG sd
52	YCOQ00052	T-Stück, l = 93 mm, 1" AG x 1" IG x ½" IG
53	YCOQ00053	Kugelhahn mit Flügelgriff + SKB, DN 25, 1" F x 1½" AG
54	YCOQ00054	Einbaustrecke für Wärmemengenzähler in Pumpengruppen DN 25
68	YCOQ00068	COSMO 2.0 Überwurfmutter G1½"
197	YCOQ000197	Reduzierstück ¼" AG sd x M12x1.5 AG bzw. ¼" AG sd x M10x1 IG
59	YCOQ00059	Pumpeneinleger für Dämmung, notwendig bei Ersatz COSMO CPH durch CPH 2.0
*	/	Pumpe DN 25, 1½" AG x 180 mm
/	C2WSPG	Winkelstecker mit 2 m Kabel, passend für Grundfos / Wilo-Pumpen und COSMO CPH 2.0

10 PFLEGEHINWEISE

Es sind keine Pflegehinweise für dieses Produkt vorhanden.

11 KONTAKTDATEN

COSMO GmbH
 Brandstücken 31
 22549 Hamburg
 Geschäftsführer: Hermann-Josef Lüken
 Tel: +49 40 80030430
 HRB 109633 (Amtsgericht Hamburg)
 info@cosmo-info.de
 www.cosmo-info.de

12 GARANTIE / GEWÄHRLEISTUNG / NACHKAUFGARANTIE



1. Ausgabe Mai 2018
 Irrtümer und Änderungen vorbehalten.
 Sämtliche Bild-, Produkt-, Maß- und
 Ausführungsangaben entsprechen
 dem Tag der Drucklegung.
 Technische Änderungen sowie Änderungen
 an Farbe oder Form der abgebildeten
 Produkte vorbehalten.
 Farbabweichungen sind auch aus drucktech-
 nischen Gründen nicht auszuschließen.
 Modell- und Produktansprüche können
 nicht geltend gemacht werden.

Im Rahmen der zur Zeit gültigen gesetzlichen
 Bestimmungen des Kaufvertragsrechts (BGB
 hinsichtlich Mängelgewährleistungsansprüche)
 gilt für COSMO eine Verjährungsfrist
 von 5 Jahren ab Lieferung.



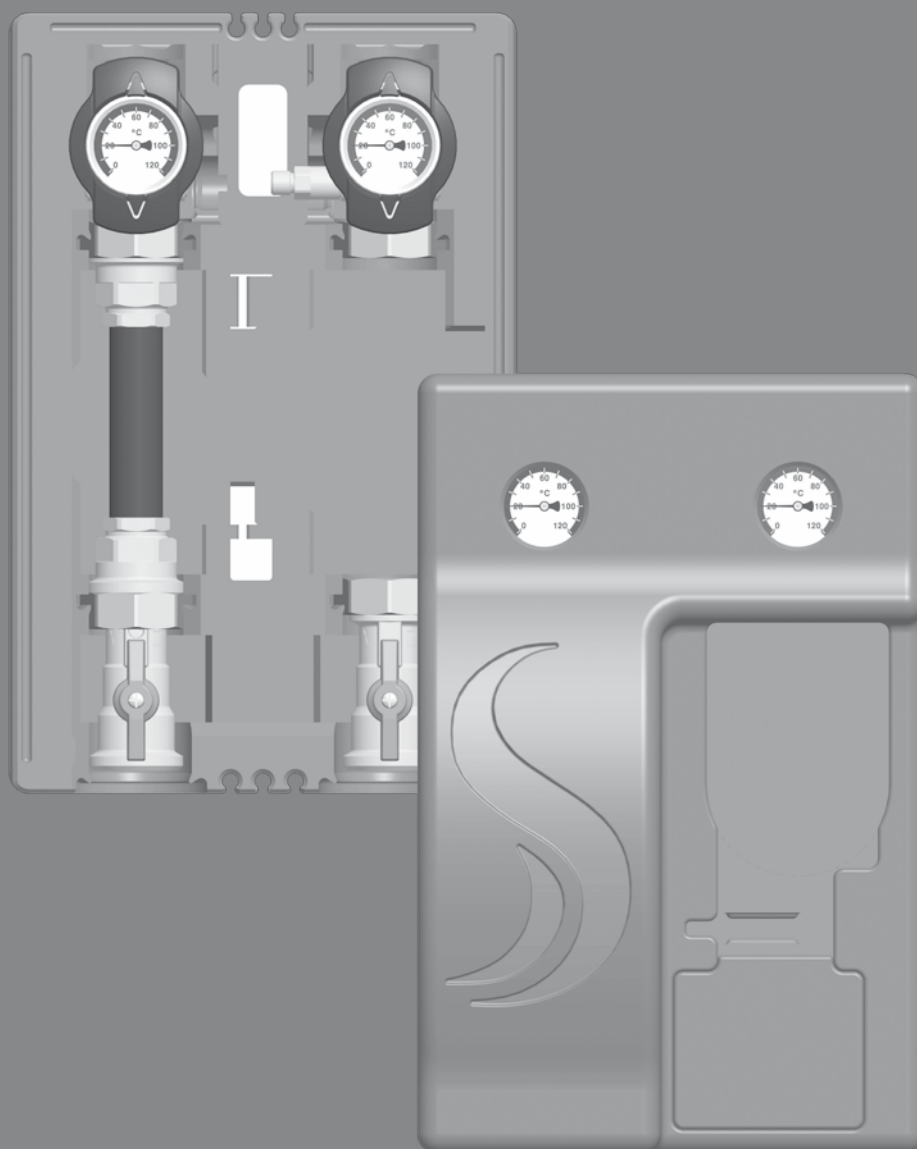


INSTALLATION AND OPERATION INSTRUCTIONS

UNMIXED PUMP GROUP DN 25
WITH INSTALLATION KIT FOR HEAT FLOW METER

INSTRUCTIONS FOR USE

UNMIXED PUMP GROUP DN 25
WITH INSTALLATION KIT FOR HEAT FLOW METER



1 CONTENTS

2 Scope of delivery	21
2.1 About these instructions	21
2.2 Product description	21
2.3 Equipment	22
2.4 Function	22
2.4.1 Check valve	23
2.4.2 Installation kit for heat flow meter	23
3 Technical drawing	24
4 Regulations / Standards / Directives	24
5 Technical data	25
5.1 Differential pressure diagram	25
6 Safety instructions	26
7 Instructions for use / Installation	27
7.1 Installation on a distribution manifold	27
7.2 Installation on a wall bracket	28
7.3 Installation on stair bolts	29
8 Commissioning / Function test / Decommissioning	30
8.1 Commissioning of the heat flow meter and the sensors	31
8.2 Deinstallation	31
9 Maintenance	32
9.1 Spare parts	32
10 Care instructions	33
11 Contact details	34
12 Guarantee / Warranty / Availability guarantee	34

2 SCOPE OF DELIVERY



Carefully read these instructions before installation and commissioning.
Save these instructions in the vicinity of the installation for future reference.

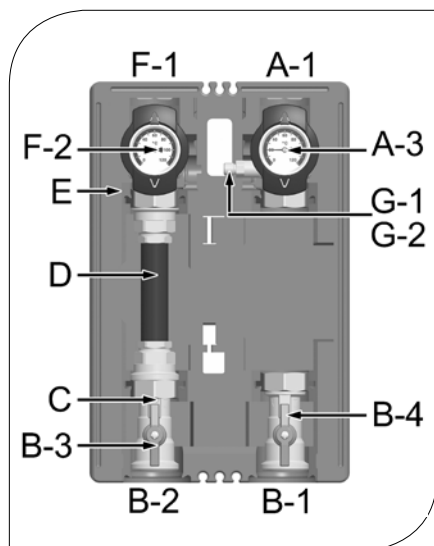
2.1 ABOUT THESE INSTRUCTIONS

These instructions describe the installation, commissioning, function and operation of the unmixed pump group DN 25 with installation kit for heat flow meter.
For other components of the installation, such as the pump, the controller or the distribution manifold, please observe the separate instructions.
The chapters called [specialist] are intended for specialists only.

2.2 PRODUCT DESCRIPTION

The pump group is a premounted group of fittings for heating circuits.
The pump can be isolated by means of the ball valves. The pump can thus be maintained easily without draining the heating circuit.
The pump group is mounted directly on a distribution manifold or on a wall bracket.
The pump group and its insulation comply with EnEV.

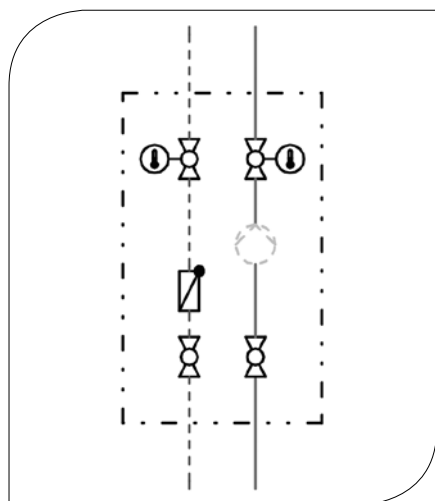
2.3 EQUIPMENT



- A-1 Flow to the consumer circuit
- A-3 Flow ball valve with immersion sleeve and full metal thermometer
- B-1 Flow from the heat generator
- B-2 Return to the heat generator
- B-3 Return ball valve
- B-4 Flow ball valve
- C Check valve, can be opened (19.6 mbars)
- D Installation kit for heat flow meter ($\frac{3}{4}$ " ext. thread x 110 mm or 1" ext. thread x 130 mm)
- E Design insulation with optimised function
- F-1 Return from the consumer circuit
- F-2 Return ball valve with immersion sleeve and full metal thermometer
- G-1 Reducer $\frac{1}{4}$ " ext. thread, self-sealing x M12 x 1.5 ext. thread
- G-2 Reducer $\frac{1}{4}$ " ext. thread, self-sealing x M10 x 1 int. thread

The pump group is prepared for the use of pumps with the connection dimensions $1\frac{1}{2}$ " ext. thread x 180 mm. If other pumps than those intended by COSMO are used, it may be necessary to adapt the insulation elements.

2.4 FUNCTION



In the unmixed pump group, the flow of the heat generator is pumped directly through the heating circuit.

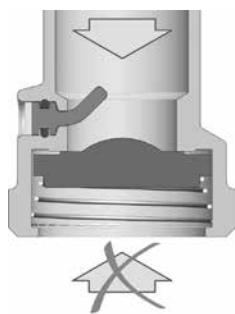
Application range:

- Boiler charging
- Storage tank charging and discharging
- Heating circuits without temperature limitations

2.4.1 CHECK VALVE

The pump group is equipped with a check valve (C) in the return line. The check valve can be opened manually.

Operation

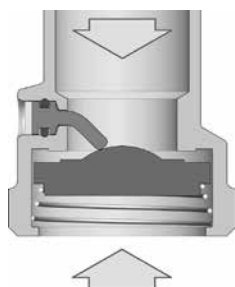


During operation, the marking must be directed to "Z".

- The check valve is closed.
- Flow only in the direction of the arrow.



Filling, draining, venting



For filling, draining and venting the installation, the marking must be directed to "A".

- The check valve is open.
- Flow in both directions.



2.4.2 INSTALLATION KIT FOR HEAT FLOW METER

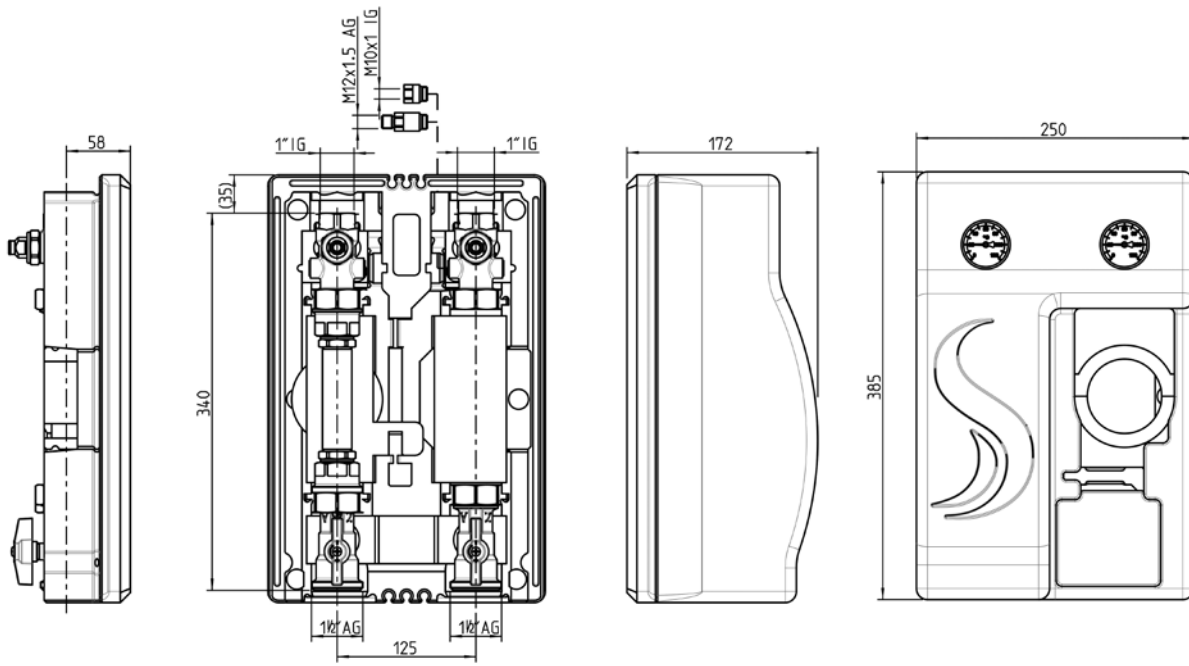
The installation kit allows to easily mount a heat flow meter in the return of direct heating circuits. The installation kit is suitable for the following heat flow meters:

- Allmess ultrasonic measuring capsule heat flow meter "Integral-MK UltraMaXX"
- Allmess ultrasonic heat flow meter "Integral-V UltraLite PRO"
- Allmess ultrasonic compact heat flow meter CF-Echo II 1.5 m³/h and 2.5 m³/h with the installation lengths 110 mm and 130 mm
- Allmess split heat flow meter Megacontrol-CF 51 1.5 m³/h and 2.5 m³/h
- Sensus PolluCom C measuring capsule heat flow meter
- Sensus PolluCom E(S) single-jet heat flow meter (Attention: Only split version)
- Sensus PolluStat ultrasonic heat flow meter 0.6 m³/h; 1.5 m³/h and 2.5 m³/h with the installation lengths 110 mm and 130 mm
- Sensus PolluTherm split system (thread connection) 0.6 m³/h; 1.5 m³/h and 2.5 m³/h with the installation lengths 110 mm and 130 mm
- Heat flow meter with the connecting dimensions ¾" ext. thread x 110 mm or 1" ext. thread x 130 mm

NOTE

The arithmetic unit must be positioned respectively with the corresponding wall bracket outside of the pump group.

3 TECHNICAL DRAWING



All dimensions in mm

4 REGULATIONS / STANDARDS / DIRECTIVES

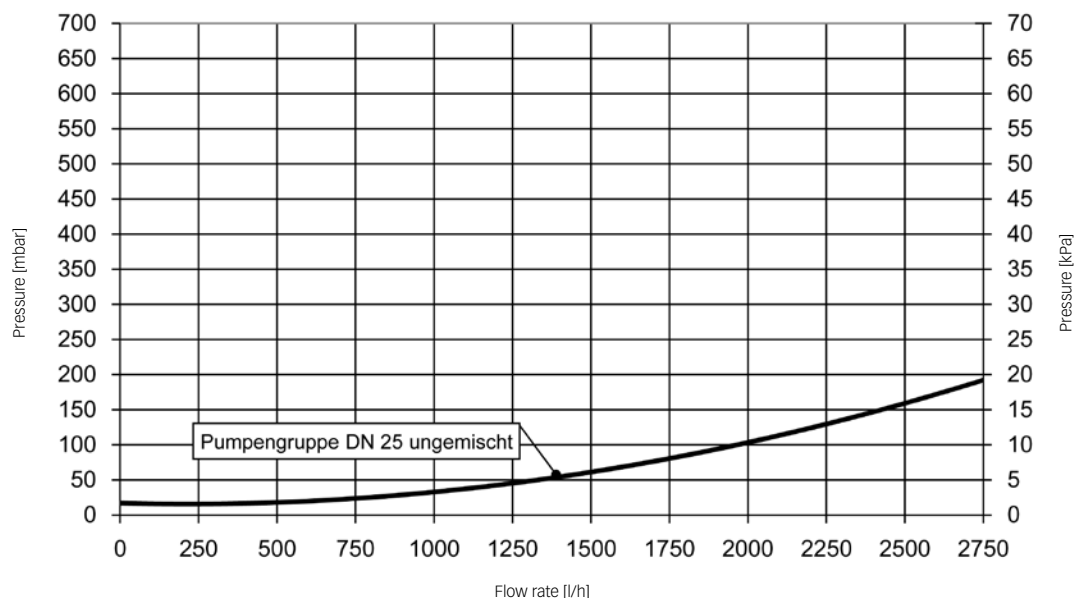
The pump group may only be used in heating circuits taking into consideration the technical limit values indicated in these instructions. The pump group must not be used in drinking water applications. Improper usage of the pump group excludes any liability claims.

The wrapping materials are made of recyclable materials and can be disposed of with recyclable materials.

5 TECHNICAL DATA

DIMENSIONS	
Centre distance	125 mm
Width insulation	250 mm
Height insulation	385 mm
Installation length	340 mm
CONNECTIONS	
Outlet	1" int. thread
Inlet	1½" ext. thread
HEAT FLOW METER	
Connecting dimensions	¾" ext. thread x 110 mm or 1" ext. thread x 130 mm
TECHNICAL DATA	
Opening pressure check valve	19.6 mbars, can be opened
HYDRAULICS	
Max. pressure	6 bars
Max. temperature	110 °C
K _{vs} value [m³/h]	6.3
MATERIALS	
Valves and fittings	Brass / POM
Gaskets	EPDM
Insulation	EPP

5.1 DIFFERENTIAL PRESSURE DIAGRAM



6 SAFETY INSTRUCTIONS

The installation and commissioning as well as the connection of electrical components require technical knowledge commensurate with a recognised vocational qualification as a fitter for plumbing, heating and air conditioning technology, or a profession requiring a comparable level of knowledge [specialist].

The following must be observed during installation and commissioning:

- relevant local and national regulations
- accident prevention regulations of the professional association
- instructions and safety instructions of this manual



CAUTION

Personal injury and damage to property!

The pump group must only be used in heating circuits filled with heating water according to VDI 2035 / Ö-Norm H 5195-1.

The pump group must not be used in drinking water applications.

ATTENTION

Material damage due to mineral oils!

Mineral oil products cause lasting damage to seals made of EPDM, whereby the sealant properties get lost. We do not assume liability nor provide warranty for damage to property resulting from sealants damaged in this way.

- It is imperative to avoid that EPDM gets in contact with substances containing mineral oils.
- Use a suitable silicone spray.

7 INSTRUCTIONS FOR USE / INSTALLATION

The pump group can be mounted either on a distribution manifold or on a wall bracket (KBN: C2PWH). The distribution manifold, the wall bracket for the distribution manifold and the Premium wall bracket for the pump group are not included in the scope of delivery.

ATTENTION

Damage to property!

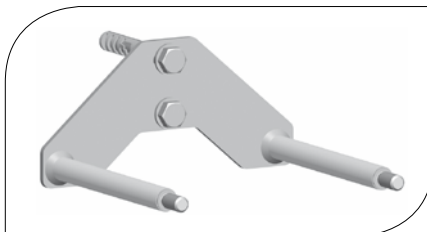
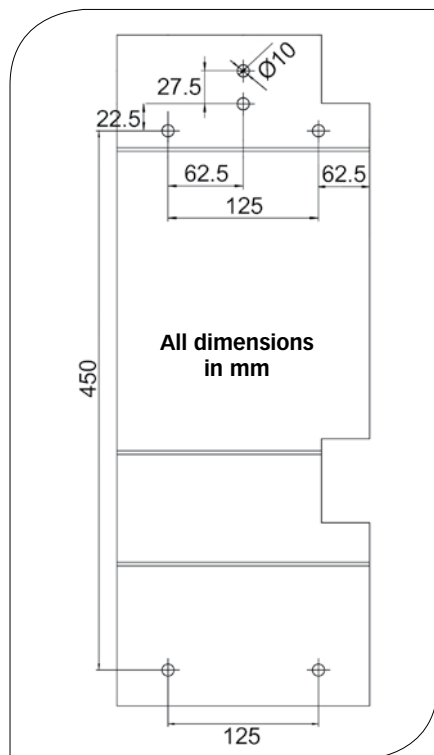
The location of installation must be dry, load-carrying, frost-proof and protected against ultraviolet radiation in order to prevent material damage of the installation.

7.1 INSTALLATION ON A DISTRIBUTION MANIFOLD

The distribution manifold and the wall bracket for distribution manifolds are not included in the scope of delivery.

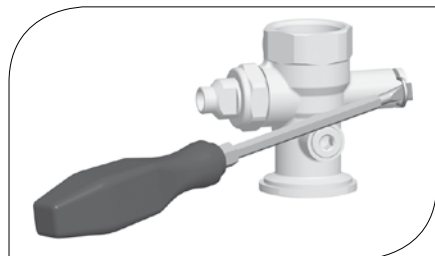
Please observe the separate instructions regarding the distribution manifold for the assembly of the distribution manifold and the installation of the pump group on the distribution manifold!

7.2 INSTALLATION ON A WALL BRACKET

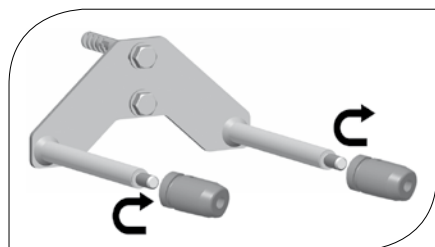


The Premium wall bracket for pump groups is not included in the scope of delivery (KBN: C2PWH).

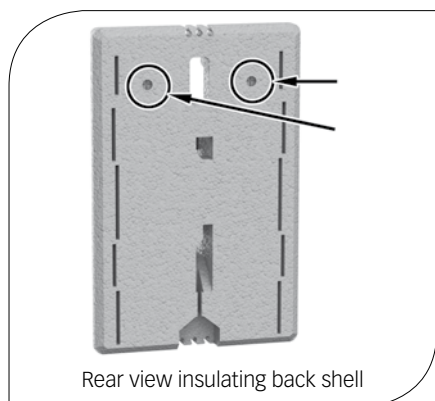
1. Determine the location of installation.
2. You will find a drilling template on the paper board next to the pump group (see figure on the left).
3. Drill the holes and insert appropriate wall plugs. Please note that the enclosed wall plugs are only adapted for full brick masonry.
4. Fix the wall bracket to the wall by using appropriate screws and the washers.



5. Take the pump group out of the insulating back shell.
6. Pull out the clip springs laterally from the ball valves with a screwdriver.
7. Remove the acoustic decoupling elements from the ball valves.

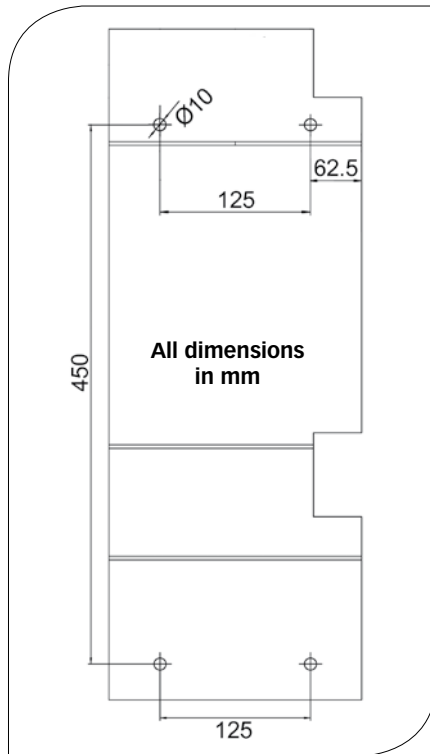


8. Screw both acoustic decoupling elements on the bolts of the wall bracket.
9. Push the clip springs laterally on the ball valves.



10. Punch out the two pre-milled holes of the insulating back shell (see figure on the left).
11. Push the insulating back shell onto the wall bracket through the punched-out holes.
12. Mount the pump group on the wall bracket.
13. Put the pump group into operation as described in the chapter "8 Commissioning".

7.3 INSTALLATION ON STAIR BOLTS

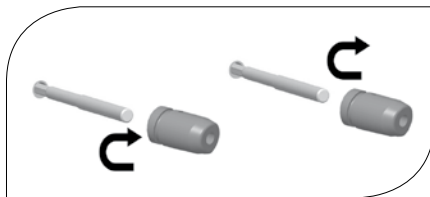


For the installation, we recommend using two stair bolts M8x160. The stair bolts are not included in the scope of delivery.

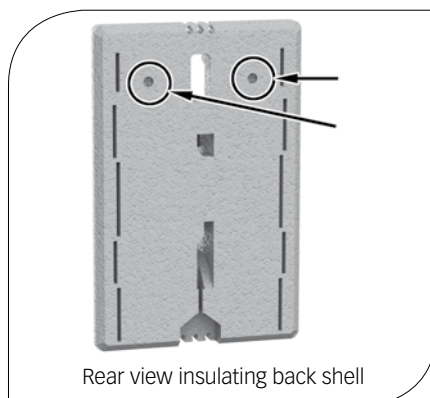
1. Determine the location of installation.
2. You will find a drilling template on the paper board next to the pump group (see figure on the left).
3. Drill the holes and insert appropriate wall plugs.
4. Screw the stair bolts in such that exactly 96 mm of the bolts stick out of the wall.



5. Take the pump group out of the insulating back shell.
6. Pull out the clip springs laterally from the ball valves with a screwdriver.
7. Remove the acoustic decoupling elements from the ball valves.

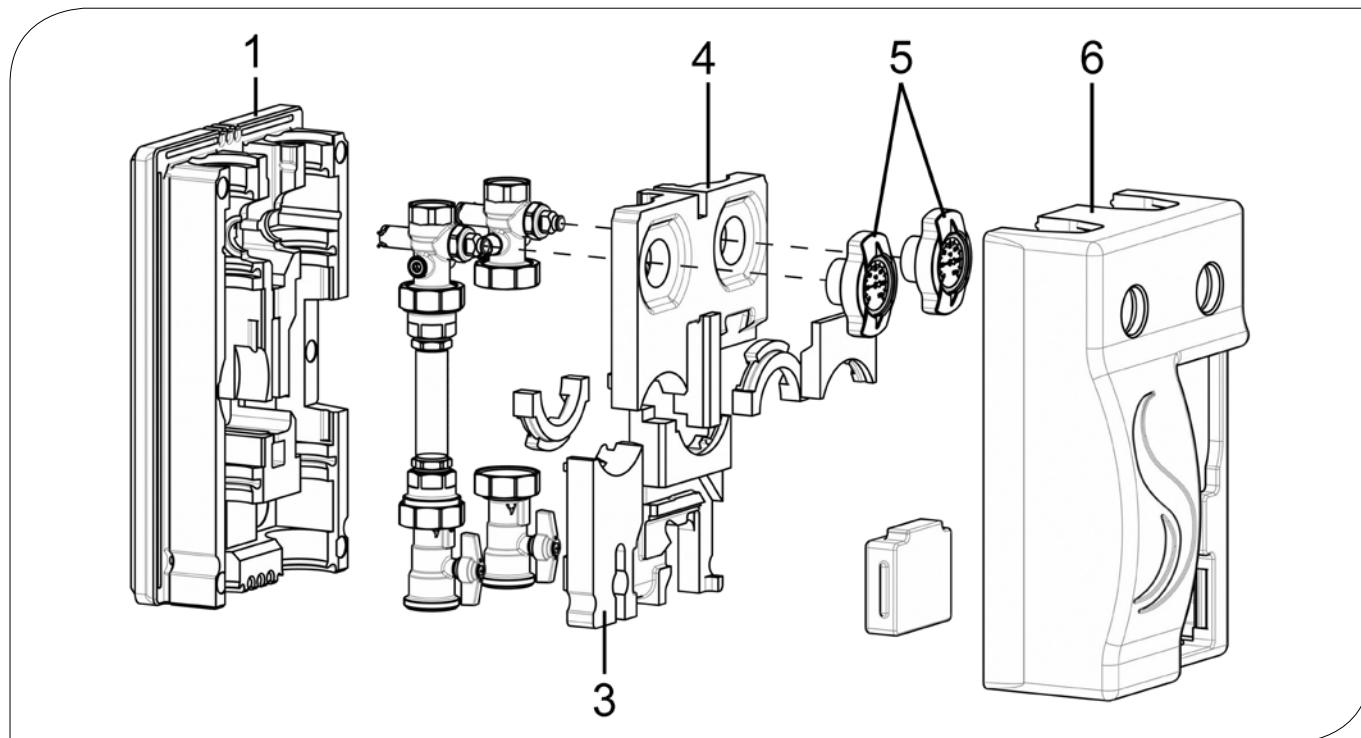


8. Screw both acoustic decoupling elements on the stair bolts.
9. Push the clip springs laterally on the ball valves.



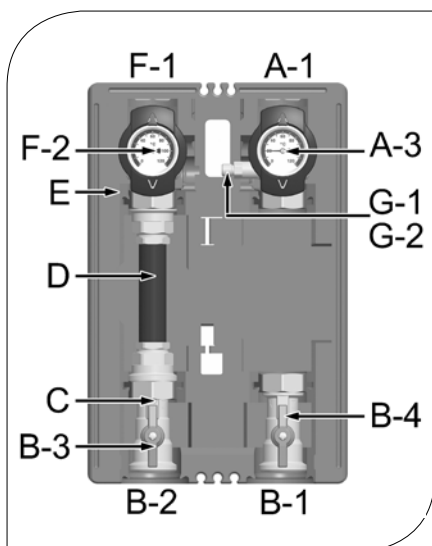
10. Punch out the two pre-milled holes of the insulating back shell (see figure on the left).
11. Push the insulating back shell onto the wall bracket through the punched-out holes.
12. Mount the pump group on the stair bolts.
13. Put the pump group into operation as described in the chapter "8 Commissioning".

8 COMMISSIONING / FUNCTION TEST / DECOMMISSIONING

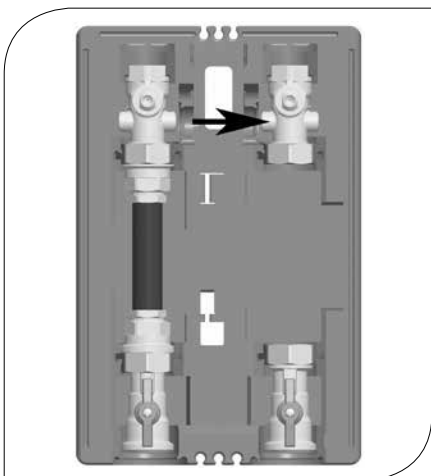


1. Connect the pump group to the installation by using the pipes. The installation to the piping must be carried out without any tension.
2. Connect the pump.
3. Carry out a pressure test and check all thread connections.
4. Installation on a distribution manifold: Mount the insulating back shell of the pump group (1).
5. Mount the lower insulation element (3) of the pump group.
6. Run the cable of the pump and of the heat flow meter in the cable channel of the insulating back shell (1).
7. Mount the upper insulation element (4) of the pump group and the thermometer handles (5) by slightly pushing the insulating back shell (1) backwards. Push the insulating back shell (1) slightly backward.
8. Mount the insulating front shell (6).
9. Installation on a distribution manifold: Mount the insulating shell of the distribution manifold.

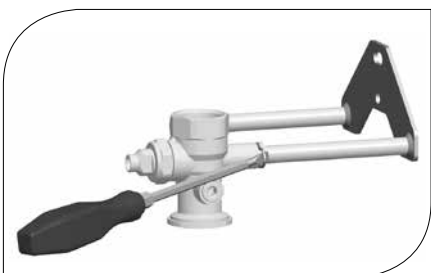
8.1 COMMISSIONING OF THE HEAT FLOW METER AND THE SENSORS



1. Close the ball valves A-3, B-3, B-4 and F-2.
2. Remove the installation kit for heat flow meter. In doing so, observe the installation length of the heat flow meter used.
3. Mount the heat flow meter. Note: Please observe the separate instructions regarding the heat flow meter.
4. Remove the plug with a hexagon socket in the left outlet of the ball valve A-3 (see the adjacent image).
5. Insert one of the included adapters G-1 or G-2.
6. Insert the flow sensor in the adapter. Note: Please observe the separate instructions regarding the heat flow meter.
7. Now open again the ball valves A-3, B-3, B-4 and F-2 you closed before.



8.2 DEINSTALLATION



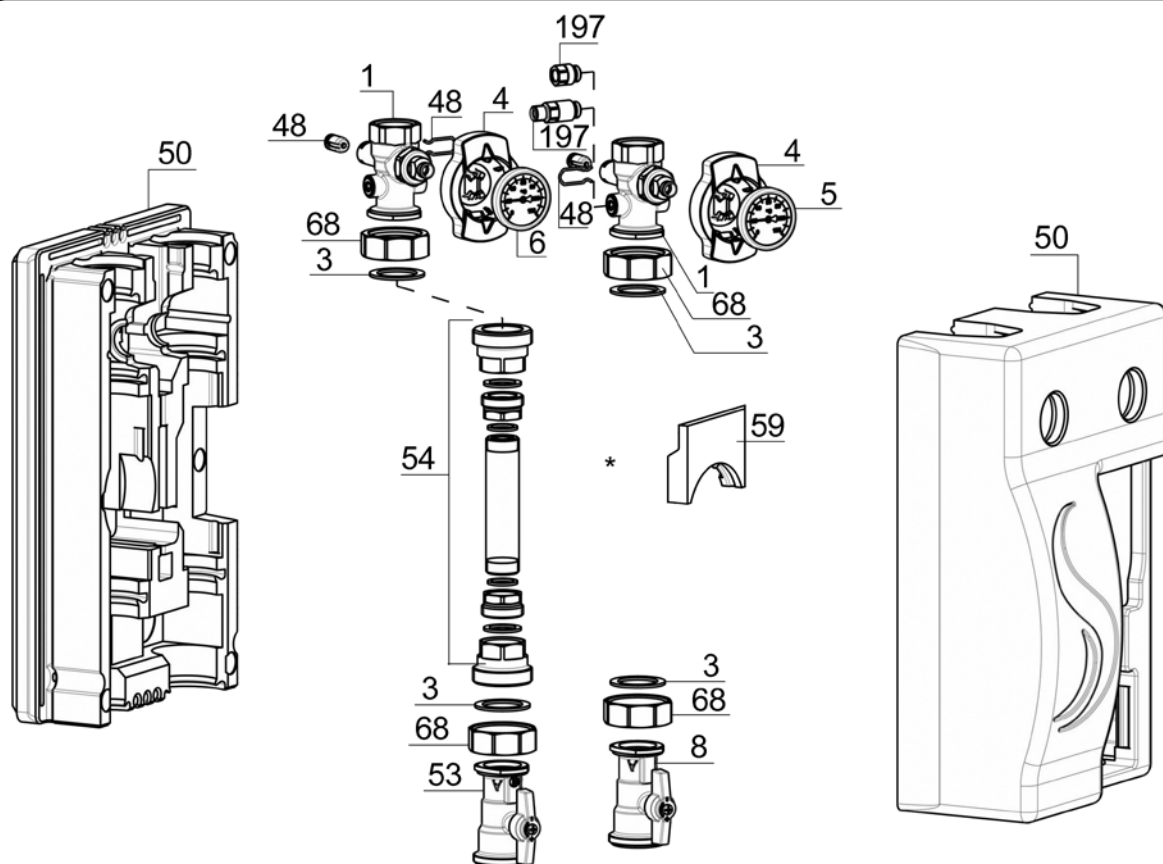
1. Drain the heating installation.
2. Disconnect the pipe connection between the pump group and the heating installation.
3. To remove the pump group from the wall bracket, pull out the clip springs laterally with a screwdriver.
4. Remove the pump group by pulling it forward.

9 MAINTENANCE

9.1 SPARE PARTS

NOTE

Complaints will only be processed with information on the serial number!
The serial number is placed on the return pipe of the pump group.



POSITION	KBN	DESCRIPTION
1	YCOQ00001	Ball valve DN 25, 2x plug, with device for thermometer
3	YCOQ00003	Gasket for G1½", EPDM, Ø 44.0 x Ø 32.0 x 2.0
4	YCOQ00004	Ball valve handle for thermometer, Ø 50 mm
5	YCOQ00005	Dial thermometer, red, 0-120 °C, Ø 50 mm
6	YCOQ00006	Dial thermometer, blue, 0-120 °C, Ø 50 mm
8	YCOQ00008	Ball valve with butterfly handle DN 25, 1" F x 1½" ext. thread
48	YCOQ00048	Spare parts set for ball valve DN 25
50	YCOQ00050	Insulation of the pump group with installation kit for heat flow meter DN 25, complete set
51	YCOQ00051	2 x reducer ½" ext. thread self-sealing, 1 x M12x1.5 ext. thread, 1 x M10x1 int. thread self-sealing
52	YCOQ00052	T-piece, l = 93 mm, 1" ext. thread x 1" int. thread x ½" int. thread
53	YCOQ00053	Ball valve with butterfly handle + check valve, DN 25, 1" F x 1½" ext. thread
54	YCOQ00054	Fitting for heat flow meter in pump groups DN 25
68	YCOQ00068	COSMO 2.0 union nut G1½"
197	YCOQ000197	Reducer ¼" ext. thread, self-sealing x M12x1.5 ext. thread or ¼" ext. thread, self-sealing x M10x1 int. thread
59	YCOQ00059	Pump insert for insulation, necessary when replacing COSMO CPH by CPH 2.0
*	/	Pump DN 25, 1½" ext. thread x 180 mm
/	C2WSPG	Right-angle plug with 2 m cable, suitable for Grundfos / Wilo pumps and COSMO CPH 2.0

10 CARE INSTRUCTIONS

There are no care instructions for this product.

11 CONTACT DETAILS

COSMO GmbH
 Brandstücken 31
 22549 Hamburg
 Managing Director: Hermann-Josef Lüken
 Phone: +49 40 80030430
 HRB 109633 (Local Court Hamburg)
 info@cosmo-info.de
 www.cosmo-info.de

12 GUARANTEE / WARRANTY / AVAILABILITY GUARANTEE



1st issue May 2018

Subject to technical changes, errors excepted.
 All images, dimensions, product- and design-
 related information are valid at the date of
 printing.

We reserve the right to make technical chan-
 ges as well as changes in colour and form
 of the illustrated products without notice.
 Colours may differ due to printing process.
 Model and product claims cannot be
 asserted.

Within the scope of the currently valid legal
 provisions of the purchase contract law
 (German Civil Code (BGB) in regard to
 warranty claims for defects), a limitation
 period of 5 years from delivery applies
 to COSMO.



COSMO GMBH
Brandstücken 31 · 22549 Hamburg

info@cosmo-info.de
www.cosmo-info.de