

PRODUKTDATENBLATT UND VERARBEITUNGSHINWEIS

KBN: CAREKLHYBRID

CONEL GMBH

Sitz der Gesellschaft:
Margot-Kalinke-Straße 9
80939 München

Geschäftsführer:
Uwe Dietz

Amtsgericht München:
HRB 179425

info@conel.de

CONEL CARE HYBRID Kleben und Dichten

Dicht- und Klebstoff auf SMP Basis, auf universelle Anwendung ausgelegt. Geeignet für das Verfugen von Fassadenelementen, Verglasungen, Fugen im Sanitärbereich mit der Schimmelpilzresistenz in der Höchsten Klasse XS1 und Fugen im Fußbodenbereich. Geprüft und zugelassen für Anwendungen im lebensmittelnahen Bereich. Für RLT Anlagen gemäß VDI 6022 Geeignet für Naturstein ohne Randzonenverfärbung. Fensterversiegelung für Holz-, Metall-, Kunststofffenster. Verklebung von Spiegeln und Glas.

- / Einfache Verarbeitung
- / Kleben- & Abdichten in einem Produkt
- / Sehr breites Haftspektrum
- / Lösungsmittel-, Isocyanat-, silikonfrei
- / Geruchsarm
- / Sehr emissionsarm
- / Nicht korrosiv auf Oberflächen
- / Natursteinverträglich
- / Geeignet für die Verklebung von Spiegeln (Anwendungshinweise beachten)
- / VDI6022
- / Geprüft und zugelassen für den lebensmittelnahen Bereich
- / UV Beständig
- / Lange Verarbeitungszeit
- / Nicht korrosiv auf Oberflächen
- / Schlag- und schockabsorbierend
- / Nimmt Vibrationen auf und dämpft den Schallübertrag

Verarbeitung

Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, sowie frei von Staub und Trennmitteln sein. Bei der Vielzahl der heute verwendeten Untergründe, Baustoffe und/oder Beschichtungen, insbesondere bei Kunststoffen, Lackierungen und Pulverbeschichtungen, raten wir dazu eine Eignungsprobe durchzuführen.

PRODUKTDATENBLATT UND VERARBEITUNGSHINWEIS

KBN: CAREKLHYBRID

CONEL GMBH

Sitz der Gesellschaft:
Margot-Kalinke-Straße 9
80939 München

Geschäftsführer:
Uwe Dietz

Amtsgericht München:
HRB 179425

info@conel.de

Flächen Verklebung z.B. Duschwanne / Wandverkleidung

Klebstoffauftrag in parallelen Raupen im Abstand von 10-20cm aufbringen. Die Aushärtung erfolgt durch Feuchtigkeitsaufnahme. Bei Verklebungen von diffusionsdichten Materialien ist die Feuchtigkeitszufuhr eingeschränkt, wodurch sich die vollständige Aushärtung – abhängig von der Klebstoffschichtdicke – entsprechend verzögern kann.

Spiegelverklebung

Klebstoffauftrag in parallelen Raupen im Abstand von 10-20cm aufbringen. Die Aushärtung erfolgt durch Feuchtigkeitsaufnahme.

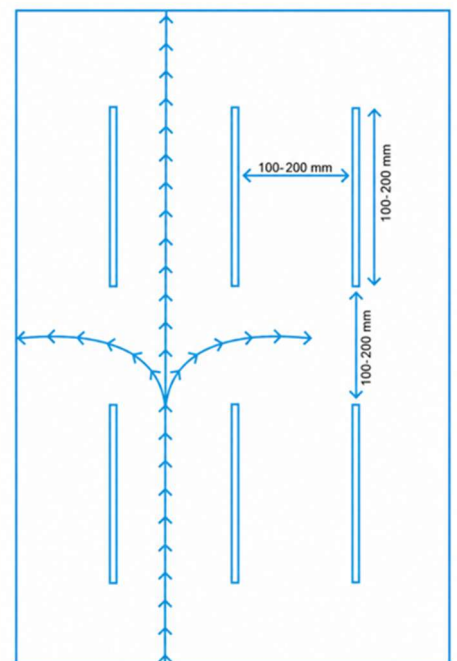
Nach dem Andrücken des Glases bzw. Spiegels soll die Breite der Klebstoffraupen 10mm nicht überschreiten.

Für eine sichere Lastabtragung ist eine ausreichende Haftfläche vorzusehen. Ein Grober Richtwert sind mind. 10cm² Klebefläche je Kg Glas- bzw. Spiegelgewicht, sofern keine abweichenden Vorgaben des Spiegelherstellers bestehen.

Bis zur ausreichenden Aushärtung gegen Abrutschen oder Abkippen sichern. Eine Belastung der Verklebung darf frühestens nach ausreichender Durchhärtung erfolgen. Hierfür ist mind. ein Zeitraum von 48 Stunden anzusetzen (23°C, bei 50% rLF)

Verarbeitungshinweise des Spiegelherstellers und technische Richtlinien sind einzuhalten.

Bei Lackierten Gläsern sind Farbton, Schichtdicke, Deckkraft und Lichtdurchlässigkeit der Beschichtung zu berücksichtigen. Bei nicht vollständig deckenden Beschichtungen können Klebstoffraupen auf der Ansichtsseite sichtbar sein.



CONEL GMBH / Margot-Kalinke-Straße 9 / 80939 München

PRODUKTDATENBLATT UND VERARBEITUNGSHINWEIS

KBN: CAREKLHYBRID

CONEL GMBH

Sitz der Gesellschaft:
Margot-Kalinke-Straße 9
80939 München

Geschäftsführer:
Uwe Dietz

Amtsgericht München:
HRB 179425

info@conel.de

Normen und Prüfungen

Entspricht den Normen nach:

- / EN 15651-1 F 20 HM EXT-INT
- / EN 15651-2 G CC 20 HM
- / EN 15651-3 XS1
- / EN 15651-4



Technische Daten

Eigenschaften	Ergebnis	in Anlehnung an
VERNETZUNGSSYSTEM	Silan modifiziertes Polymer	
DICHTE	1,48 g/cm ³	
VERARBEITUNGSZEIT	Max. 30 min	
DURCHHÄRTUNG NACH 24H	≥2,5mm	
DURCHHÄRTUNG NACH 48H	≥3,5mm	
VOLUMENVERLUST	≤3%	
ZUGVERHALTEN	ca. 1,6 N/mm ²	DIN 53504
BRUCHDEHNUNG	Ca.600%	DIN 53504
STANDVERMÖGEN	≤3mm	
SHORE HÄRTE A	32	DIN ISO 7619-1
ZULÄSSIGE GESAMTVERFORMUNG	20%	
RÜCKSTELLVERMÖGEN	≥60%	
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT (AUSGEHÄRTETE MASSE)	-40 bis +90 °C	
VERARBEITUNGSTEMPERATUR	+5 bis +40 °C	

CONEL GMBH / Margot-Kalinke-Straße 9 / 80939 München

PRODUKTDATENBLATT UND VERARBEITUNGSHINWEIS

KBN: CAREKLHYBRID

CONEL GMBH

Sitz der Gesellschaft:
Margot-Kalinke-Straße 9
80939 München

Geschäftsführer:
Uwe Dietz

Amtsgericht München:
HRB 179425

info@conel.de

Lagerung und Haltbarkeit

Trocken lagern +10 bis 25 °C Haltbarkeit 18 Monate Originalverpackt

Sicherheitshinweise

Hinweise und Details zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett.

Sämtliche Bild-, Produkt- Maß- und Technische Angaben entsprechen dem Tag der Drucklegung. Technische Änderungen sowie Änderungen an Farbe oder Form sind nicht auszuschließen.

Druckdatum 01.09.2026