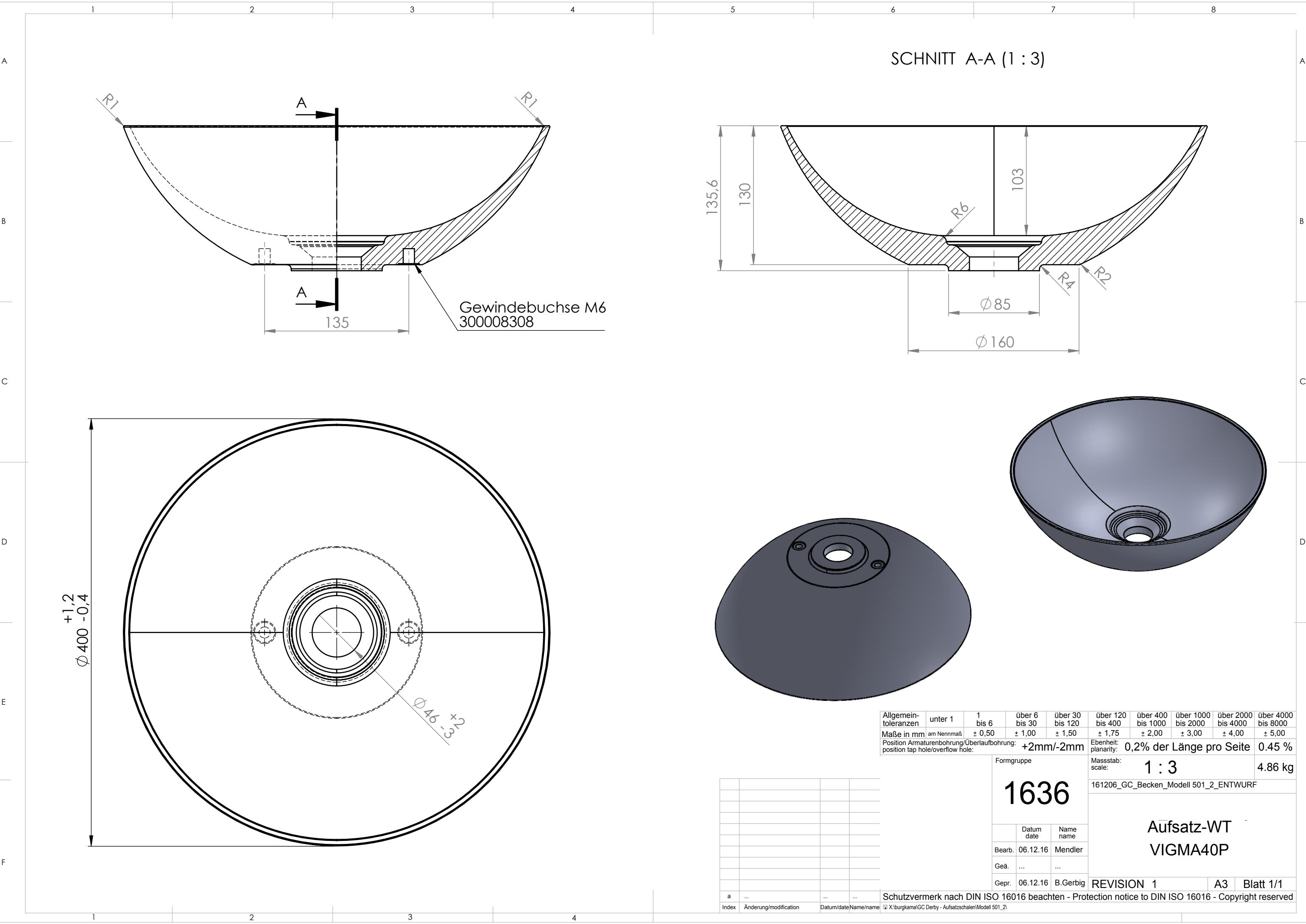
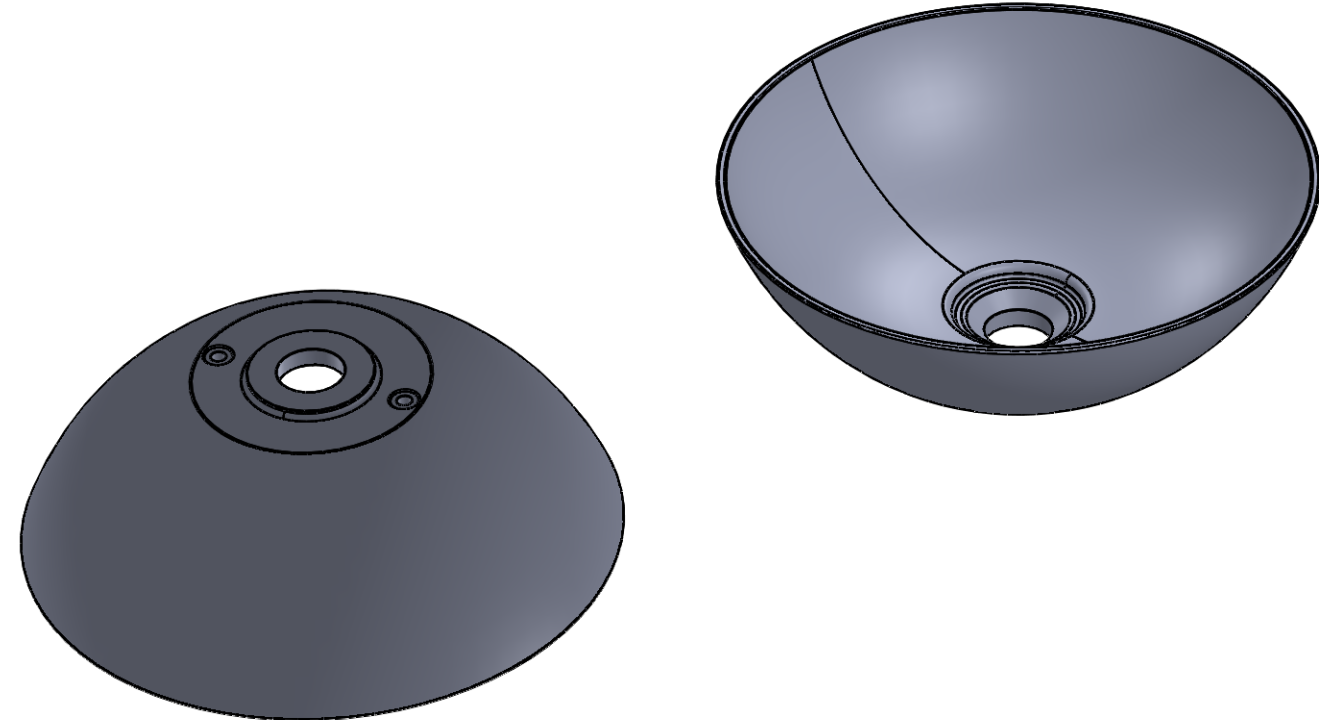




SCHNITT A-A (1 : 3)



Allgemein-toleranzen	unter 1	1 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	über 4000 bis 8000
Maße in mm	am Nennmaß	± 0,50	± 1,00	± 1,50	± 1,75	± 2,00	± 3,00	± 4,00	± 5,00
Position Armaturenbohrung/Überlaufbohrung: position tap hole/overflow hole:	+2mm/-2mm				Ebenheit: planarity:	0,2% der Länge pro Seite			0.45 %

a	...	...	...
Index	Änderung/modification	Datum/date	Name/name

Formgruppe			Masstab: scale:	1 : 3	4.86 kg
1636			161206_GC_Becken_Modell 501_2_ENTWURF		
			Aufsatz-WT VIGMA40P		
	Datum date	Name name			
Bearb.	06.12.16	Mendler			
Geä.	...	...			
Gepr.	06.12.16	B.Gerbig	REVISION 1	A3	Blatt 1/1
© 16016 beachten - Protection notice to DIN ISO 16016 - Copyright reserved					
501_21					