

PRODUKTDATENBLATT UND VERARBEITUNGSHINWEIS

KBN: CAREKLHYBRID

CONEL CARE HYBRID Kleben und Dichten

CONEL GMBH

Sitz der Gesellschaft:
Margot-Kalinke-Straße 9
80939 München
Geschäftsführer:
Uwe Dietz
Amtsgericht München:
HRB 179425
info@conel.de

• Dicht- und Klebstoff auf SMP Basis, auf universelle Anwendung ausgelegt. Geeignet für das Verfügen von Fassadenelementen, Verglasungen, Fugen im Sanitärbereich mit der Schimmelpilzresistenz in der Höchsten Klasse XS1 und Fugen im Fußbodenbereich. Geprüft und zugelassen für Anwendungen im lebensmittelnahen Bereich. Für RLT Anlagen gemäß VDI 6022 Geeignet für Naturstein ohne Randzonenverfärbung. Fensterversiegelung für Holz-, Metall-, Kunststofffenster. Verklebung von Spiegeln und Glas.

- / Einfache Verarbeitung
- / Kleben- & Abdichten in einem Produkt
- / Sehr breites Haftspektrum
- / Lösungsmittel-, isocyanat-, silikonfrei
- / Geruchsarm
- / Sehr emissionsarm
- / Nicht korrosiv auf Oberflächen
- / Natursteinverträglich
- / Geeignet für die Verklebung von Spiegeln (Anwendungshinweise beachten)
- / VDI6022
- / Geprüft und Zugelassen für den lebensmittelnahen Bereich
- / Lange Verarbeitungszeit
- / Nicht korrosiv auf Oberflächen
- / Schlag- und schockabsorbierend
- / Nimmt Vibrationen auf und dämpft den Schallübertrag

Verarbeitung

Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, sowie frei von Staub und Trennmitteln sein. Bei der Vielzahl der heute verwendeten Untergründe, Baustoffe und/oder Beschichtungen, insbesondere bei Kunststoffen, Lackierungen und Pulverbeschichtungen, raten wir dazu eine Eignungsprobe durchzuführen.

CONEL GMBH / Margot-Kalinke-Straße 9 / 80939 München

CONEL GMBH

Sitz der Gesellschaft:
Margot-Kalinke-Straße 9
80939 München
Geschäftsführer:
Uwe Dietz
Amtsgericht München:
HRB 179425
info@conel.de

PRODUKTDATENBLATT UND VERARBEITUNGSHINWEIS

KBN: CAREKLHYBRID

- Spiegelverklebung: Klebstoffauftrag in vertikalen Linien, versiegeln erst, wenn Klebstoff ausgehärtet ist.

Normen und Prüfungen



Entspricht den Normen nach:

- / EN 15651-1 F 20 HM EXT-INT
- / EN 15651-2 G CC 20 HM
- / EN 15651-3 XS1
- / EN 15651-4

CONEL GMBH / Margot-Kalinke-Straße 9 / 80939 München

CONEL GMBH

Sitz der Gesellschaft:
Margot-Kalinke-Straße 9
80939 München
Geschäftsführer:
Uwe Dietz
Amtsgericht München:
HRB 179425
info@conel.de

PRODUKTDATENBLATT UND VERARBEITUNGSHINWEIS

KBN: CAREKLHYBRID

Technische Daten

Eigenschaften	Ergebnis	in Anlehnung an
VERNETZUNGSSYSTEM	Silan modifiziertes Polymer	
DICHTE	1,48 g/cm3	
VERARBEITUNGSZEIT	Max. 30 min	
DURCHHÄRTUNG NACH 24H	≥2,5mm	
DURCHHÄRTUNG NACH 48H	≥3,5mm	
VOLUMENVERLUST	≤3%	
ZUGVERHALTEN	ca. 0,3 N/mm2	
BRUCHDEHNUNG	Ca.600%	DIN 53504
STANDVERMÖGEN	≤3mm	
SHORE HÄRTE A	32	DIN ISO 7619-1
ZULÄSSIGE GESAMTVERFORMUNG	20%	
RÜCKSTELLVERMÖGEN	≥60%	
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT (AUSGEHÄRTETE MASSE)	-40 bis +90 °C	
VERARBEITUNGSTEMPERATUR	+5 bis +40 °C	

CONEL GMBH / Margot-Kalinke-Straße 9 / 80939 München

CONEL GMBH

Sitz der Gesellschaft:
Margot-Kalinke-Straße 9
80939 München
Geschäftsführer:
Uwe Dietz
Amtsgericht München:
HRB 179425
info@conel.de

PRODUKTDATENBLATT UND VERARBEITUNGSHINWEIS

KBN: CAREKLHYBRID

Lagerung und Haltbarkeit

Trocken lagern +10 bis 25 °C Haltbarkeit 18 Monate Originalverpackt

Sicherheitshinweise

Hinweise und Details zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett.

Sämtliche Bild-, Produkt- Maß- und Technische Angaben entsprechen dem Tag der Drucklegung. Technische Änderungen sowie Änderungen an Farbe oder Form sind nicht auszuschließen.

Druckdatum 12.11.2025