

Leistungserklärung Nummer: CONEL DoP-02 DE Schlauchadapter

Bauproduktidentifizierung: Conel Drain Link Schlauchadapter wie folgt beschrieben und mit Produktbezeichnung sowie Größen identifiziert.

Typ:	KBN:	Größen [mm]
Conel Drain Link Schlauchadapter	CODLSA...	32 – 250

Anwendungsbereich: Conel Drain Link Flexible Kupplungen, Übergangsbaueteile und Ausgleichsringe für die Verbindung oberirdisch- oder erdverlegter Abwasserleitungen und Abwasserkanäle aller Materialien (innerhalb und außerhalb von Gebäuden), die zur Ableitung von Abwasser, Oberflächenwasser und Regenwasser als Freispiegelleitung unter zeitweise erhöhtem Druck oder dauerhaft niedrigeren Überdrücken betrieben werden.

Hersteller: CONEL GmbH, Margot-Kalinke-Straße 9, D-80939 München

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 4

Zugrundeliegende Normen und Richtlinien: EN 16397-1:2015 und EN 295-4:2013

Notifizierte Stelle: Nicht anwendbar – Produkt(e) im Geltungsbereich System 4

Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Europäische Technische Spezifikation
Vulkanisierter Gummi	Härteklasse 60	EN 16397-1:2015 EN 295-4:2013
Spannbänder	1.4301 alternativ 1.4404	
Maßtoleranzen für Elastomerformteile und extrudierte Elastomerprofile	bestanden	
Wasserdichtheit - bei abgewinkelter Verbindung	bestanden	
Brandverhalten	Klasse D	
Dauerhaftigkeit der Dichtheit gegenüber: - Temperaturwechsel - Langzeittemperatureinwirkungen - Chemische und physikalische Einwirkungen durch Abwasser	bestanden bestanden bestanden	
Freisetzung gefährlicher Stoffe	Keine Leistung festgestellt	

Die Leistung des angegebenen Produkts entspricht der erklärten Leistung. Diese Leistungserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Lieferanten ausgestellt.

Unterzeichnet im Namen des vorgenannten Herstellers:



Uwe Dietz
Geschäftsführer

München, Januar 2024